

REFERENZEN

**KLINIKUM DER J.W.G.-UNIVERSITÄT
HAUS 35, WIRTSCHAFTSGEBÄUDE**





Kurzinfo

Neubau

Ort:

Frankfurt am Main

Leistung:

Sanitärtechnik, Heizungs- und Kältetechnik

Bauzeit:

Mai 2017 - November 2019

Bauvolumen:

3.770.000 €

Auftraggeber:

Universitätsklinikum Frankfurt
Dezernat 4 und 5

Weitere Details/Fotos

Planung/Bauüberwachung:

Planungsbüro SÜSS, Nürnberg
io-consultants GmbH & Co. KG

Objektbeschreibung:

Das Haus 35 befindet sich auf dem Kerngelände des Universitätsklinikums Frankfurt am Main. Der Neubau des Wirtschaftsgebäudes Haus 35 besteht aus einem Kantinegebäude mit Großküche und einem Verwaltungsgebäude.

Projektleiter:

Michael Baumgart

Technische Beschreibung:

- 610 St. Regel- und Absperrarmaturen DN 15 bis 65
 - 8.122 m Rohrleitung Bewässerung DN 12 bis 50 (Edelstahl gepresst, verz. Stahlrohr)
 - 3.278 m Rohrleitung Entwässerung DN 50 bis (SML, KML)
 - 175 m Rohrbegleitheizung mit zentralem Schaltschrank
 - 24 St. Bodenabläufe
 - 16 St. Boden- und Schlitzrinnen
 - 6 St. Abwasser- / Fäkalienhebeanlagen, teilweise mit Feststofftrennsystemen
 - 2 St. Tauchmotorpumpen
 - 101 St. Sanitärobjekte (WT, WC, Urinal, Dusche, Ausguss)
 - 2 St. Waschrinnen VARICOR mit je 4 Waschplätzen
 - 372 St. Hygienegerät, Accessoires, Spender (Seife, Desinfektion, Handtücher)
-
- 863 St. Regel-, Absperr- und Entleerungsarmaturen DN 15 bis 150 für Heizung, Kälte und Dampf
 - 10.650 m Rohrleitung DN 15 bis 150 (Stahl, Edelstahl)
 - 1.440 m² Fußbodenheizfläche mit 9 Heizkreisverteilern
 - 8 St. Heiz- und Kühlverteiler
 - 21 St. Umwälzpumpen
 - 93 St. Röhrenheizkörper
 - 19 St. Umluftkühlgeräte und Lufterhitzer
 - 3 St. Plattenwärmetauscher für Heizung und Kälte
 - 2 St. Flanschen-Schlammabscheider DN 125
 - 1 St. Trinkwassertrennstation für Feuerlöschtechnik mit Pumpennotentwässerung
 - 13 St. Wandhydranten

Besonderheiten der Anlage

Wasseraufbereitungsanlagen:

- bestehend aus Enthärtungsanlage 10.000 Liter/h, Umkehrosmoseanlage mit bis zu 2.570 Liter/h, UV-Behandlungsanlage und Voratsbehälter 1500 l

Fettabscheider NS 20

Feststofftrennsystem für Hebeanlagen mit fetthaltigen Abwässern

Technische Druckluft für Küche:

- mit Kompressor Druckluft-Doppelanlage, Aktivkohle-Adsorber, redundanter Druckluftfilterstation, Kältetrockner, Ölabscheider, 410 m Kupferleitung und 39 Absperrrichtungen

Betriebsdampf- und Kondensatversorgung:

- Betriebsdampf- und Kondensatversorgung einschl. Dampfverteiler, Kondensatrückspeiseanlage, Kondensatkühler, Wrasenkühler, Kondensatpumpen, Druckminderstationen, Dampftrockner, Dampfmenzometer, Axialkompensatoren

Luftschleieranlage Kantine









